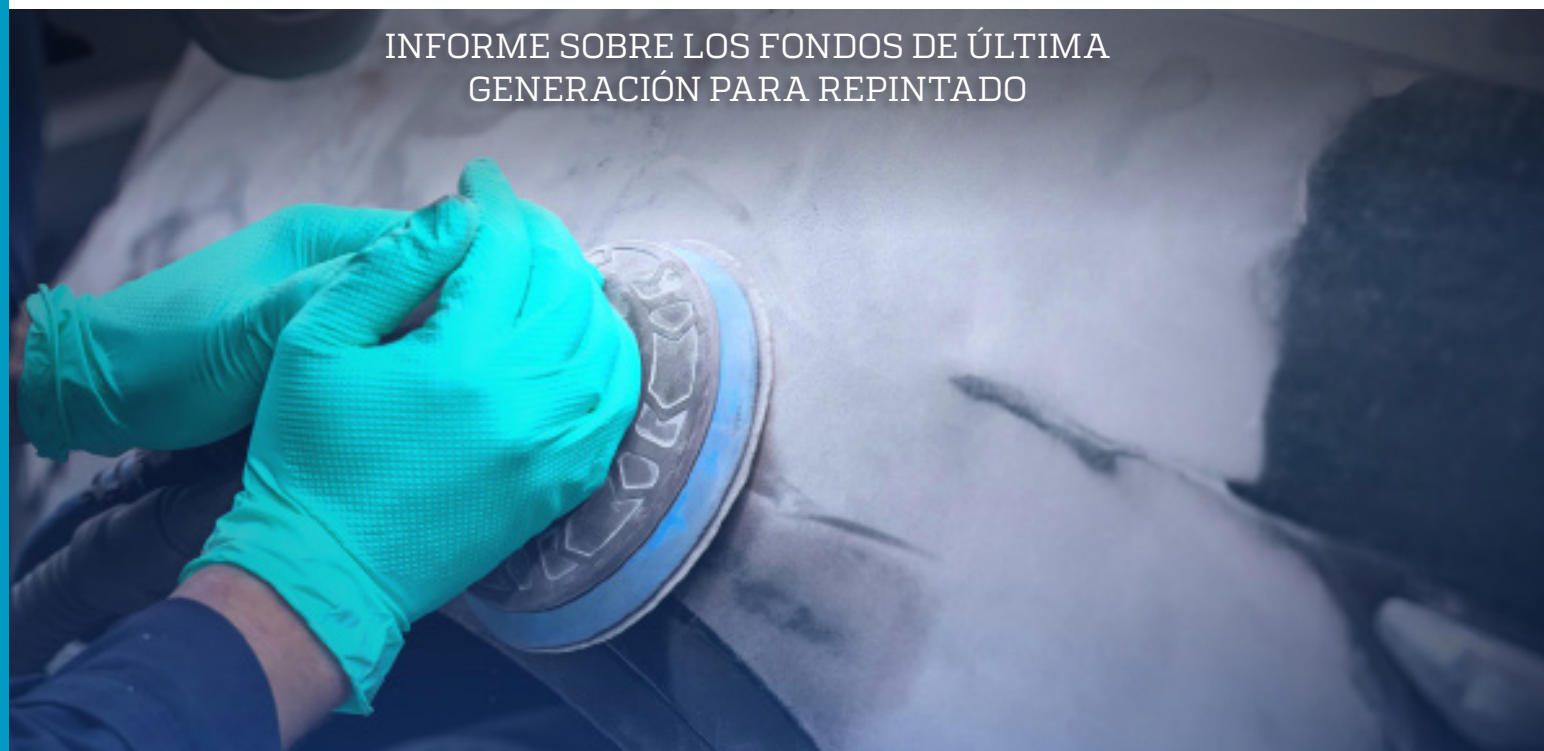


INFORME SOBRE LOS FONDOS DE ÚLTIMA GENERACIÓN PARA REPINTADO



Eficiencia clave

El mercado del repintado en España evoluciona en un contexto de estabilidad, con una creciente exigencia en eficiencia, sostenibilidad y optimización de procesos por parte de los talleres.

Las principales voces del sector coinciden en dibujar un escenario marcado por márgenes ajustados y una presión creciente sobre los costes, especialmente en un entorno donde el número de entradas en taller se mantiene contenido. La evolución del negocio pasa por optimizar procesos y reducir tiempos, factores que sitúan a los fondos de última generación como una herramienta estratégica.

A ello se suman retos estructurales como la falta de mano de obra cualificada, la necesidad de formación continua y la adaptación a nuevas tecnologías vinculadas a la electrificación, la digitalización o la automatización de procesos. Paralelamente, la sostenibilidad adquiere un papel cada vez más relevante, impulsando soluciones que reduzcan el consumo energético y las emisiones.

En este escenario, los fabricantes destacan que la adopción de aparejos avanzados permite mejorar los tiempos de ciclo, elimi-

nar cuellos de botella en cabina y aumentar la rentabilidad, especialmente en talleres que gestionan su actividad mediante indicadores de productividad. La transición hacia estos productos no es homogénea, pero refleja una tendencia clara hacia modelos más profesionalizados.

► SIKKENS (Sikkens)

Sikkens, marca de Akzo Nobel Coatings, plantea su nueva generación de fondos de repintado con un enfoque claramente orientado a la eficiencia del proceso y a la reducción del consumo energético en el taller. En este marco, Autosurfacers Optima introduce una solución que combina en un único producto funciones lijables y no lijables, simplificando la operativa y reduciendo pasos intermedios en la reparación.

El método de aplicación One stop elimina los tiempos de evaporación entre capas, lo que, unido a sus distintas opciones de secado a temperatura ambiente,



El Autosurfacers Optima de Sikkens combina funciones lijables y no lijables en un solo producto, reduciendo tiempos de proceso, consumo energético y aumentando la productividad del taller.

infrarrojos o cabina, permite acortar de forma notable los ciclos de trabajo. Esta versatilidad facilita la adaptación a diferentes ritmos de producción y tipos de intervención.

Desde el punto de vista técnico, el producto aporta protección anticorrosiva sin necesidad de pretratamientos adicionales y permite una reducción significativa del consumo energético. La gama se completa con Autosurfacers UV, un aparejo monocomponente sin isocianatos que recurre al secado por luz ultravioleta para reparacio-

nes rápidas y localizadas.

www.sikkensvr.com

► LESONAL (Lesonal)

Lesonal, marca de Akzo Nobel Coatings, orienta su gama de aparejos hacia soluciones que priorizan la eficiencia operativa y la reducción de consumos en el taller de carrocería. En este contexto, 2K Ultimate Filler se posiciona como un producto de nueva generación que combina en una única formulación funciones lijables y no lijables, simplificando los procesos de reparación.

El sistema de aplicación One stop elimina los tiempos de evaporación entre capas, mientras que sus distintas opciones de secado, tanto a temperatura ambiente como mediante infrarrojos o en cabina, permiten reducir de forma significativa los tiempos de ciclo. Esta versatilidad facilita una mayor adaptación a los flujos de trabajo del taller.

A nivel técnico, el producto



El 2K Graphite Filler de Lesonal es un aparejo versátil de dos componentes que permite uso lijable o húmedo sobre húmedo, con opciones de color para optimizar cubrición.

incorpora protección anticorrosiva sin necesidad de pretratamiento y contribuye a disminuir el consumo energético frente a soluciones convencionales. La gama se completa con UV Filler, de secado ultrarrápido por luz UV, y 2K Graphite Filler, un aparejo versátil que permite distintas configuraciones de uso según la proporción de mezcla.

www.lesonal.com

► BESA (Sinnek)

Sinnék estructura su gama de aparejos con un enfoque claramente orientado a la optimización de procesos y a la adaptación a distintos escenarios de reparación en el taller. La propuesta combina soluciones de alto rendimiento para trabajos completos con alternativas específicas para intervenciones rápidas o localizadas.

Dentro de su oferta, el aparejo UHS PF/ destaca por su capacidad

SPF UV de Sinnek es un aparejo en spray monocomponente con secado ultrarrápido por luz ultravioleta, diseñado para spot repair, reduciendo tiempos, consumo energético y emisiones.



de secado rápido, facilidad de lijado y elevado poder de cubrición, aspectos que inciden directamente en la reducción de tiempos de intervención. La disponibilidad en distintos tonos permite ajustar el fondo en función del acabado final, mejorando la eficiencia del proceso de pintado.

Para aplicaciones húmedo sobre húmedo, el sistema PW/ elimina la necesidad de lijado previo y permite repintar en un intervalo reducido, lo que favorece la productividad en trabajos de alta rotación. La gama se completa con soluciones en spray orientadas al spot repair, donde el uso de tecnología UV y formulaciones monocomponente simplifica la aplicación y reduce el consumo energético, además de minimizar emisiones y optimizar recursos en el entorno del taller.

► CROMAX (Cromax)

Cromax, marca de Axalta Coating Systems, orienta su estrategia en fondos de repintado hacia la simplificación de procesos y la mejora de la productividad en el taller. En este contexto, la evolución del sistema Ultra Performance Energy introduce una nueva generación de aparejos diseñada para acelerar los ciclos de trabajo sin comprometer la calidad del acabado.

El aparejo Ultra Performance Energy XF3081, XF3084 y XF3087 se caracteriza por su capacidad de adaptarse tanto a aplicaciones con lijado como a procesos húmedo sobre húmedo, lo que permite reducir la complejidad operativa y optimizar la gestión de producto en el taller. Esta versatilidad facilita una mayor eficiencia en distintos tipos de reparación.

Desde el punto de vista del rendimiento, el sistema permite completar determinados procesos en tiempos reducidos, gracias a sus propiedades de secado rápido. Además, su integración en el concepto ValueShade contribuye a optimizar la cubrición del acabado, ajustando la tonalidad del fondo y reduciendo el consumo de pintura y el tiempo de intervención.

www.cromax.com



Cromax Ultra Performance Surfacers es un aparejo versátil de alta productividad que permite aplicaciones con lijado y húmedo sobre húmedo, optimizando tiempos, consumo de material y procesos.

► SPIES HECKER (Spies Hecker)

Spies Hecker, marca de Axalta Coating Systems, centra su propuesta en fondos de repintado en la optimización de tiempos de proceso y la eficiencia energética, con soluciones diseñadas para talleres que priorizan la productividad sin renunciar a la calidad del acabado. En este marco, la nueva generación del sistema Speed TEC introduce mejoras orientadas a simplificar la operativa y reducir costes.

El sistema se apoya en la tecnología Fast Cure Low Energy, que aprovecha la humedad ambiental para acelerar el secado a baja temperatura, permitiendo ciclos más cortos y un menor consumo energético. Esta característica resulta especialmente relevante en entornos donde la eficiencia del proceso condiciona la rentabilidad del taller.

Dentro de esta gama, el aparejo Permasolid HS Speed TEC 5560 destaca por su versatilidad



Permasolid HS Speed TEC 5560 de Spies Hecker es un aparejo de secado rápido a baja temperatura, apto para lijado y húmedo sobre húmedo, optimizando tiempos.

de aplicación, ya que permite trabajar tanto con lijado como en procesos húmedo sobre húmedo. Su facilidad de uso, rapidez de secado al aire y disponibilidad en distintos tonos contribuyen a mejorar la gestión del color y a agilizar las fases de reparación.

www.spieshecker.es

► STANDOX (Standex)

En el caso de Standox, marca de Axalta Coating Systems, la evolución de sus fondos de repintado se centra en mejorar la eficiencia energética del proceso sin limitar la flexibilidad en el taller. El sistema Xtreme responde a este planteamiento mediante el uso de la tecnología Low Energy, que permite optimizar el secado aprovechando la humedad ambiental.

Esta solución ofrece la posibilidad de trabajar a distintas temperaturas, desde procesos convencionales en cabina hasta aplicaciones a baja temperatura o incluso al aire, lo que facilita la adaptación a diferentes cargas de trabajo y configuraciones de instalación. De este modo, el taller puede mantener ritmos elevados sin incrementar de forma significativa el consumo energético.

El aparejo VOC Xtreme U7670 se integra en este sistema como una opción versátil, válida tanto para lijado como para aplicaciones húmedo sobre húmedo. Su rapidez de evaporación y disponibilidad en varios tonos permiten agilizar los procesos y mejorar la gestión del color en la reparación.

www.standex.com



El VOC Xtreme Filler U7670 es un aparejo versátil que permite aplicaciones con lijado y húmedo sobre húmedo, optimizando tiempos de proceso y eficiencia energética.



PPG DP7000 Air Dry es un **aparejo de secado al aire con tecnología acrílica avanzada que permite obtener espesores lijables rápidamente, optimizando tiempos y consumo energético en el taller.**

► PPG (PPG)

PPG articula su oferta de fondos de repintado en torno a la eficiencia de proceso y la reducción del consumo energético en el taller. La gama DP7000 Air Dry representa esta evolución mediante el uso de tecnología acrílica avanzada, capaz de ofrecer un rendimiento homogéneo en distintos métodos de secado, desde aplicaciones al aire hasta procesos con infrarrojos o en cabina. Uno de sus principales valores reside en la rapidez de secado a temperatura ambiente, permitiendo obtener espesores lijables en tiempos reducidos y sin depender de condiciones ambientales variables. Este comportamiento facilita ciclos de trabajo más ágiles y una mayor rotación de reparaciones.

A ello se suma una aplicación sencilla y un lijado optimizado, que contribuyen a mejorar la productividad. La propuesta se completa con el aparejo UV SPP 3007, orientado a reparaciones localizadas, que permite procesos rápidos en un solo paso, con menor consumo de producto y menor impacto ambiental.

www.ppg.com

► NEXA AUTOCOLOR (Nexa Autocolor)

Nexa Autocolor centra su propuesta en los aparejos Eco Dry, desarrollados para optimizar los tiempos de reparación y mejorar la eficiencia global del taller. Esta gama responde a la necesidad de reducir los ciclos de trabajo manteniendo un alto nivel de calidad en el acabado final.

El sistema destaca por su capacidad de secado eficiente en diferentes condiciones, con

un comportamiento estable que permite avanzar en el proceso sin interrupciones innecesarias. La posibilidad de trabajar con espesores adecuados en una sola intervención contribuye a acortar el tiempo total de reparación. Desde el punto de vista operativo, la facilidad de aplicación y el buen comportamiento en lijado favorecen la continuidad del flujo de trabajo. Además, la disponibilidad en distintos tonos de gris permite ajustar el fondo al acabado final, optimizando la cobertura y reduciendo el consumo de material en el proceso de repintado.

www.nexaautocolor.com



Nexa Autocolor Eco Dry es un **aparejo de secado eficiente que permite trabajar con espesores adecuados en menos tiempo, mejorando la productividad y la continuidad del proceso.**

► MAXMEYER (MaxMeyer)

MaxMeyer orienta su gama Multi Dry hacia la versatilidad y la adaptación a diferentes entornos de trabajo en el taller. Estos aparejos están diseñados para ofrecer un rendimiento equilibrado en procesos de secado al aire, por infrarrojos o en cabina, facilitando su integración en distintas dinámicas operativas. Su capacidad para generar espesores lijables en tiempos contenidos permite acortar los ciclos de intervención, favoreciendo una mayor



MaxMeyer Multi Dry es un **aparejo versátil que ofrece secado rápido en distintos procesos, facilitando la aplicación, reduciendo ciclos de trabajo y mejorando la eficiencia en repintado.**

productividad. A ello se suma una aplicación sencilla y un comportamiento estable que contribuyen a la repetibilidad de los resultados. Desde una perspectiva técnica, la formulación empleada busca reducir el consumo energético y las emisiones, alineándose con las exigencias actuales del sector. La disponibilidad en varios tonos facilita la gestión del color de fondo y mejora la eficiencia en la cobertura del acabado final.

www.maxmeyer.com

► GENERAL (General)

General, marca de GPC Coatings, estructura su oferta de fondos de repintado en torno a la eficiencia energética y la optimización de tiempos en el área de preparación, una de las fases más críticas del proceso. El aparejo Acceler 4202, 4204 y 4206 2K VOC Primer responde a este planteamiento con una formulación de secado al aire que permite operaciones de lijado en intervalos contenidos a temperatura ambiente.



General ofrece una gama de **aparejos de secado al aire con alto poder de relleno y fácil lijado, orientada a optimizar tiempos de preparación y reducir consumo energético.**

Su elevado poder de relleno y facilidad de lijado contribuyen a agilizar el flujo de trabajo, reduciendo posibles cuellos de botella en el taller. A ello se suma la compatibilidad con los mismos endurecedores que los barnices de la gama, lo que simplifica la gestión de producto y mejora la eficiencia operativa.

La marca pone además el foco en el uso de aparejos húmedo sobre húmedo como herramienta para reducir tiempos y consumo de material, especialmente en

piezas nuevas, favoreciendo ciclos de reparación más cortos y una mayor productividad global.

www.generalrefinish.com

► HYMAX (Hymax)

Hymax, marca de GPC Coatings, orienta su gama de aparejos hacia soluciones que combinan rapidez de secado, facilidad de aplicación y reducción de costes energéticos. El aparejo Hyflash 420, 4204 y 4206 2K VOC se presenta como una opción diseñada para optimizar los tiempos de preparación mediante secado al aire y lijado en tiempos ajustados a temperatura ambiente.

Este comportamiento permite reducir la permanencia del vehículo en el área de pintura, mejorando la rotación y la capacidad productiva del taller. Su alto poder de relleno y facilidad de lijado favorecen además una ejecución más ágil y uniforme de los trabajos de repintado.

Desde un enfoque operativo, la compatibilidad con endurecedores de la gama simplifica procesos y reduce complejidad. La propuesta se completa con la valorización de los sistemas húmedo sobre húmedo, que permiten acortar ciclos, disminuir consumos y mejorar la eficiencia global del proceso.

www.hymaxrefinish.com



Hymax dispone de **aparejos de secado al aire diseñados para mejorar la productividad del taller, con aplicación sencilla, lijado eficiente y reducción de tiempos de ciclo.**

► GLASURIT (Glasurit)

Glasurit, marca de BASF Coatings, orienta su última generación de fondos de repintado hacia la mejora de la eficiencia operativa y la reducción del consumo energético en el taller. En este contexto, los nuevos



Los **aparejos húmedo sobre húmedo de Glasurit permiten reducir tiempos de evaporación, eliminar pasos intermedios y optimizar el flujo de trabajo en procesos de repintado.**

aparejos húmedo sobre húmedo A U 903 y A U 909 se presentan como soluciones diseñadas para agilizar los procesos de preparación sin añadir complejidad adicional.

Estos productos permiten trabajar con tiempos de evaporación muy reducidos, lo que facilita una transición rápida hacia las fases de acabado sin necesidad de incorporar aditivos acelerantes. Su compatibilidad con procesos existentes favorece su integración en el flujo habitual del taller, manteniendo la estabilidad en la aplicación.

Desde una perspectiva técnica, la posibilidad de ajustar tonalidades y su formulación basada en materiales ChemCycled refuerzan el enfoque en sostenibilidad, contribuyendo a la reducción de

residuos y a una mayor eficiencia global del proceso.

www.glasurit.com

► R-M (R-M)

R-M, marca de BASF Coatings, plantea su propuesta en fondos de repintado con un enfoque centrado en la rapidez de proceso y la sostenibilidad. Los aparejos PIONEER RACE WET Fill R, disponibles en blanco y negro, están concebidos para optimizar los ciclos de trabajo mediante aplicaciones húmedo sobre húmedo de alta eficiencia.

Su principal característica es la reducción de los tiempos de evaporación, permitiendo avanzar en el proceso sin necesidad de aditivos específicos, lo que



Los **aparejos húmedo sobre húmedo de R-M están diseñados para agilizar los ciclos de reparación, mejorar la eficiencia del taller y reducir el consumo de recursos.**

simplifica la operativa en el taller. Esta rapidez se traduce en una disminución de tiempos muertos y una mejora directa de la productividad.

El sistema se integra además en un planteamiento más amplio basado en el uso de materias primas alternativas, procedentes de procesos de reciclaje, lo que permite desarrollar productos con menor impacto ambiental y alineados con los objetivos actuales de sostenibilidad del sector.

www.rmpaint.com

► HELLA (Wanda)

Wanda articula su gama de fondos de repintado con un enfoque centrado en la versatilidad de uso y la simplificación de procesos en el taller. Su oferta cubre desde aparejos multifunción hasta soluciones específicas en aerosol, orientadas tanto a reparaciones completas como a intervenciones rápidas.

Dentro de esta propuesta, el 640 Filler Multi destaca como un producto polivalente que permite trabajar tanto con lijado como en húmedo sobre húmedo, facilitando la adaptación a distintos tipos de reparación. Su capacidad de relleno, facilidad de aplicación y el concepto Greybase contribuyen a optimizar la cobertura del acabado y reducir el



Los **aparejos de Wanda ofrecen versatilidad de aplicación, buen poder de relleno y facilidad de lijado, permitiendo optimizar procesos, reducir tiempos de reparación y mejorar la eficiencia.**

consumo de material.

La gama se completa con alternativas como el 600 Filler 4:1, orientado al relleno de superficies irregulares, y soluciones en aerosol para intervenciones localizadas, como imprimaciones anticorrosivas o para plásticos. En conjunto, se trata de una oferta diseñada para reducir tiempos, minimizar errores de aplicación y mejorar la eficiencia global del proceso.

www.rmpaint.com

► ROBERLO (Roberlo)

Roberlo enfoca su gama de fondos de repintado en la mejora de la productividad del taller mediante soluciones que reducen tiempos de proceso y simplifican la aplicación. Su catálogo, con más de quince referencias, abarca distintas necesidades de repa-

TRANSMISIONES ASCACIBAR S.L.

NUEVA DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS 100% NUEVOS, SIN DEVOLUCIÓN DE CASCO

13.000 m² de almacén, entrega inmediata.

TRANSMISIONES
ASCACIBAR
WWW.ASCACIBAR.COM



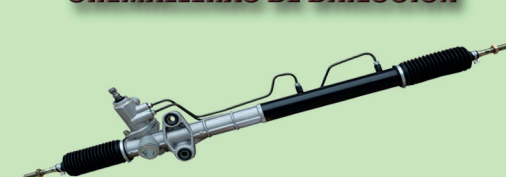
TEKNOVAM

TRANSMISIONES

BOMBAS DE ASISTENCIA



CREMALLERAS DE DIRECCIÓN



WWW.ASCACIBAR.COM

WWW.TEKNOVAM.COM

WWW.ZHIREX.COM

Extractive Process Workshop



Mill Process Workshop



Digital-Control Process Machine



CNC Auto Machine





Halley UV200 de Roberlo es un aparejo monocomponente de secado UV que permite completar el proceso en minutos, optimizando tiempos, consumo de producto y eficiencia en spot repair.

ción, desde trabajos completos hasta intervenciones rápidas.

Entre sus desarrollos más recientes, HALLEY UV200 introduce la tecnología de secado ultravioleta en formato monocomponente, permitiendo completar el proceso

de aparejado en pocos minutos. Esta solución está especialmente orientada al spot repair, donde la rapidez de intervención resulta clave, al tiempo que reduce el consumo de producto y las emisiones.

Por su parte, Velox se posiciona como un aparejo UHS de alta eficiencia dentro del proceso Tempus, destacando por su rapidez de secado y la eliminación de tiempos intermedios. La gama se completa con soluciones como Omniplast, que facilita la adherencia directa sobre plásticos, simplificando el proceso de reparación.

www.roberlo.com

SHERWIN-WILLIAMS
(GDeBeer Refinish, Octoral y Ultra)



DeBeer Super Surfacer DTM Grey es un aparejo con aplicación directa sobre metal que combina alto poder de relleno, secado rápido y optimización del proceso en el taller.

Sherwin-Williams estructura su oferta de fondos de repintado en el mercado de carrocería a través de sus marcas DeBeer Refinish, Octoral y Ultra, configurando una gama amplia orientada a cubrir distintas necesidades del taller. Esta propuesta combina aparejos de alto relleno, soluciones húmedo sobre húmedo

y productos polivalentes, con el objetivo de optimizar procesos y mejorar la eficiencia operativa. Uno de los aspectos clave de la gama es la posibilidad de trabajar con escala de grises, disponible en múltiples referencias, lo que permite ajustar el fondo al acabado final y reducir el consumo de pintura. A ello se suma la facilidad de lijado y la versatilidad de aplicación sobre distintos sustratos, incluyendo metal, plásticos o superficies con cataforesis. Entre las últimas incorporaciones, destacan los aparejos con aplicación directa sobre metal y las imprimaciones de secado ultrarrápido mediante tecnología UV, que permiten reducir de forma significativa los tiempos de reparación y mejorar la productividad del taller.

industrial.sherwin-williams.com

Han dicho...

Los productos de última tecnología como Autosfacer Optima y Autosfacer UV, encajan perfectamente en esta necesidad de mejorar dichos aspectos y ello facilita mucho su introducción y penetración en el mercado. **SIKKENS**

El principal reto a la hora de comercializar un producto es asegurarse que cumple las necesidades reales de los talleres. Estas necesidades van cambiando y debemos ser capaces de detectarlos para poder diseñar productos que realmente cumplan dichas necesidades. **LESONAL**

Los nuevos aparejos desarrollados por PPG permiten optimizar los ciclos de reparación eliminando los cuellos de botella en cabina y favoreciendo la rotación. A medida que los talleres profesionalizan su gestión, y toman decisiones en función de KPIs como el tiempo de ciclo de la reparación, o la productividad, son más receptivos a soluciones que optimizan sus procesos. Del mismo modo, y con una creciente preocupación por la sostenibilidad, la formulación de los aparejos de nueva generación de PPG contribuye a que los talleres optimicen su consumo energético y de materiales minimizando su huella de carbono. **GRUPO PPG**

El taller aún no tiene la suficiente concienciación de la importancia de un buen aparejo. Es un producto bastante minusvalorado pues, buena parte de lo aplicado, se elimina en el proceso de lijado posterior. El usuario a veces valora un buen aparejo, a aquel que se lija bien, sin entrar a valorar sus propiedades aislantes. Es un producto en el cual hay gran competencia ya que, además de los fabricantes de pintura, hay innumerables proveedores o distribuidores de este producto, básicamente, apoyándose en criterios económicos y de precio. **GPC COATINGS**

El mercado sigue con falta de mano de obra especializada y es más importante que nunca fomentar la formación profesional de calidad y los nuevos talentos. Además, esta transformación tecnológica exige personal con nuevas competencias, aumentando la demanda de técnicos especializados en la reparación de vehículos con estos sistemas. Sin duda, los talleres que inviertan en formación ganarán ventaja competitiva. **BASF COATINGS**

En 2025, el sector de la carrocería y pintura afrontó una combinación de retos relevantes, marcada por la presión a la baja en precios, la escasez de personal cualificado y la necesidad creciente de formación técnica continua. **HELLA**

El aumento del parque y, a su vez, el envejecimiento eleva la demanda de reparaciones, es decir, más entradas en el taller tanto para mecánica como para chapa y pintura. Por lo tanto, los datos de mercado indican una actividad estable y ligeramente al alza en cuanto a mantenimiento y carrocería. **SHERWIN-WILLIAMS**