

INFORME DE MERCADO CABINAS Y PLANOS ASPIRANTES EN EL SECTOR DEL REPINTADO EN ESPAÑA



Eficiencia crítica

El mercado de cabinas de pintura afronta 2026 entre estabilidad y renovación. La antigüedad del parque instalado, el aumento de los costes energéticos y las nuevas exigencias técnicas obligan a los talleres a replantear sus inversiones. La eficiencia ya no es un valor añadido, sino una condición para seguir siendo competitivos.

El sector vive una fase de transición donde conviven estabilidad comercial y una renovación progresiva del parque instalado. Buena parte de las cabinas en servicio supera los 15 o 20 años, lo que implica consumos elevados, menor precisión en los procesos y riesgo de incumplimiento normativo. La exigencia técnica de las pinturas actuales, junto con la presión de aseguradoras sobre tiempos y calidad, está empujando a los talleres hacia equipos más eficientes.

Sin embargo, la activación del mercado es selectiva. Los talleres medianos y grandes lideran la inversión, mientras que los pequeños muestran mayor prudencia por limitaciones financieras e incertidumbre económica. La dificultad de acceso a financiación, el aumento de costes de materias primas y la competencia basada en precio frenan decisiones estratégicas.

Aun así, el consenso es claro: la renovación ya no se percibe como reposición, sino como inversión productiva. Reducir consumo energético, mejorar la rotación del vehículo y garantizar calidad constante se ha convertido en un requisito para mantener competitividad.

► EQUIPOS LAGOS (Cabinas Lagos, paintTROTTER, skyTROTTER)

Con cerca de 40 años de trayectoria industrial y más de 14.000 instalaciones en 26 países, Equipos Lagos se ha consolidado como fabricante especializado en soluciones integrales para el área de pintura del taller. Desde su planta en Galicia desarrolla cabinas, equipos móviles, áreas de preparación y planos aspirantes concebidos como sistemas productivos interconectados.



Las nuevas paintTROTTER y cabina EVO de Cabinas Lagos refuerzan su apuesta por eficiencia energética, control digital y rapidez operativa, orientadas a transformar pequeñas reparaciones y ciclos de secado en procesos altamente rentables.

Su modelo históricamente más representativo es la cabina portátil paintTROTTER, diseñada para pequeñas reparaciones rápidas con el objetivo de liberar la cabina principal y convertir los retoques en una operación altamente rentable. El equipo trabaja con caudales de aspiración de hasta 6.800 m³/h y un sistema de filtrado multietapa capaz de retener hasta el 97% de pigmentos y COV,



manteniendo niveles sonoros contenidos y una iluminación de 1.500 lux. Combinada con secado por infrarrojos, permite completar intervenciones en menos de 35 minutos, reduciendo hasta un 95% el consumo energético frente a una cabina tradicional.

La última evolución del fabricante es la cabina EVO by Lagos, desarrollada a partir de tecnología aplicada en sectores de alta exigencia. Incorpora inverter calibrado digitalmente, compuerta de reciclaje para secado eficiente, sistema de cambio rápido de filtros Easy swap y panel digital HMI para control de ciclos y mantenimiento. Su diseño prioriza maniobrabilidad, eficiencia operativa y reducción de

costes de explotación.

La marca refuerza además su apuesta por áreas de preparación y planos aspirantes modulares, concebidos para optimizar la rotación de vehículos y convertir la fase previa al pintado en una unidad de producción eficiente y controlada.

www.cabinaslagos.com

► HILDEBRAND PROJECTS (Hildebrand)

Con base industrial en Arganda del Rey, Hildebrand Projects mantiene una posición consolidada como fabricante especializado en cabinas de pintura y soluciones integrales para el área de carrocería. La firma madrileña opera exclusivamente bajo marca propia y centra su estrategia en equipos de alta durabilidad, diseñados para soportar ciclos intensivos de trabajo a largo plazo.

Su modelo históricamente más representativo es la cabina 13355/72, una instalación de 7.200 x 4.000 mm equipada con grupo combinado de impulsión y extracción de 7,5 kW y sistema de vena de gas. Se trata de una cabina concebida para garantizar estabilidad térmica, flujo de aire constante y calidad de acabado en procesos continuos, priorizando robustez mecánica y fiabilidad operativa. La filosofía del fabricante se basa en la longevidad del equipo, un aspecto visible en talleres que aún operan con cabinas Hildebrand instaladas hace más de dos décadas.

Como evolución reciente, la compañía introduce el sistema All In One, un conjunto de 14,40 metros de largo que integra cabina



El planteamiento técnico de Hildebrand refuerza su enfoque en soluciones integradas capaces de transformar la cabina en una unidad de producción continua dentro del taller moderno.

y zona de preparación en una única estructura dividida por persiana central. El equipo incorpora programaciones específicas para cada fase de reparación, desde lijado con cabezales neumáticos empotrados hasta secado independiente por circulación de aire o infrarrojos en cada habitáculo. Esta configuración permite concentrar operaciones en un único módulo productivo, optimizando espacio, tiempos de ciclo y control del proceso.

www.hildebrand.es

► IBERCAB ASTRA (ASTRA)

Con sede en Rubí y fabricación nacional propia, IBERCAB ASTRA se ha posicionado como uno de los fabricantes que más ha apostado por la personalización técnica de la cabina de pintura. Su enfoque parte de un diseño modular que permite adaptar cada instalación al volumen de trabajo, tipología de vehículo y estrategia energética del taller.

El modelo históricamente más vendido es la Serie 4, una cabina configurable en dimensiones, altura útil y equipamiento. Sus longitudes interiores pueden ajustarse entre 6,40 y 7,20 metros, manteniendo velocidades de aire constantes según normativa para garantizar un entorno de pintado estable. La posibilidad de incorporar iluminación vertical mejora la visibilidad del operario, mientras que soluciones como el doble inverter y los quemadores de vena de aire de alta eficiencia reducen consumos y tiempos de proceso. Esta flexibilidad ha convertido a la Serie 4 en un referente dentro de su catálogo.

La última incorporación es la cabina SERIE ONE, concebida con un claro enfoque energético y medioambiental. De dimensiones 8 x 4 x 2,80 metros, integra motores IE4 de alta eficiencia, doble sistema inverter, pantalla táctil con telecomunicación y un sistema de trazabilidad capaz de registrar hasta 4.000 reparaciones y calcular el coste energético de cada ciclo. A ello se suman recuperadores de calor, humidificación adiabática y una iluminación LED certificada ATEX que garantiza visibilidad y seguridad.



La propuesta de ASTRA combina cabinas modulares altamente configurables con tecnología energética avanzada, control digital y soluciones de trazabilidad orientadas a maximizar eficiencia, rentabilidad y sostenibilidad del taller.

El planteamiento de ASTRA convierte la cabina en una herramienta de control productivo, donde eficiencia, datos y optimización de procesos pasan a formar parte del núcleo operativo del taller moderno.

www.astraballero.com

www.astrabarcelona.com

► LAUNCH IBÉRICA (Launch)

Launch orienta su oferta de cabinas de pintura a talleres que buscan un equilibrio entre rendimiento técnico, control de proceso y coste operativo. Su modelo históricamente más representativo es la cabina CCH201, diseñada para turismos y vehículos ligeros, con unas dimensiones interiores aproximadas de 6,9 x 3,9 x 2,7 metros que permiten trabajar con comodidad sin comprometer la eficiencia del flujo de aire.

La instalación ofrece una capacidad de ventilación cercana a los 21.000 m³/h y velocidades controladas entre 0,25 y 0,35 m/s, asegurando renovación continua y circulación homogénea. Incorpora dos turbinas independientes de impulsión y extracción que mejoran el equilibrio del sistema y el control de partículas frente a soluciones más básicas. El secado regulable hasta 80 °C se gestiona mediante quemador Riello de alto rendimiento,

mientras que la iluminación superior y vertical favorece la visibilidad del operario y la calidad del acabado. Su construcción en paneles galvanizados con aislamiento EPS contribuye a la estabilidad térmica y a la eficiencia energética.

Como novedad prevista para 2026, Launch introduce una cabina portátil en formato contenedor concebida como solución móvil sin necesidad de obra civil. El sistema integra extracción y filtración propias para trabajar en interior, iluminación incorporada y conexión eléctrica estándar, ofreciendo una alternativa flexible para ampliar capacidad productiva sin modificar la estructura del taller.

La propuesta de la marca combina fiabilidad mecánica, facilidad de implantación y rendimiento constante, dirigida a talleres que buscan mejorar productividad sin acceder a gamas industriales de inversión superior.

www.launchiberica.com



La cabina CCH201 ofrece ventilación equilibrada, secado eficiente y alta visibilidad, proporcionando a talleres profesionales un entorno estable de pintado con gran relación entre rendimiento y coste operativo.

► MARTECH GROUP EQUIPMENTS (Spanesi)

Desde su sede en Albacete, Martech Group Equipments desarrolla soluciones de alto nivel para el área de carrocería a través de la marca Spanesi, con un posicionamiento claramente orientado a instalaciones integrales de producción. Su producto de referencia es la Estación 360, concebida como una unidad compacta que integra en un solo



La Estación 360 integra preparación, pintado y secado en un único módulo inteligente, combinando tecnología inverter, control digital y secado avanzado para maximizar productividad y eficiencia energética.

espacio las fases de preparación, pintado y secado, eliminando desplazamientos de vehículos y optimizando el flujo de trabajo.

La Estación 360 combina estructura modular de gran resistencia, iluminación LED de alta uniformidad y sistemas de ventilación gestionados mediante tecnología inverter, capaces de adaptar el caudal de aire a cada ciclo y reducir el consumo energético. El conjunto incorpora quemador de llama directa, recirculación de aire caliente y control electrónico mediante pantalla táctil con PLC, que permite programar procesos independientes en cada zona de trabajo. Esto hace posible lijar, pintar y secar de forma simultánea sin interferencias operativas.

Entre sus elementos diferenciales destacan el puente automático con infrarrojos y ultravioleta para secados rápidos, dos mini hornos endotérmicos destinados a piezas sueltas y elevadores integrados que facilitan la ergonomía del operario. La estación alcanza caudales de extracción superiores a 40.000 m³/h, garantizando renovación constante del aire y condiciones de trabajo estables.

La propuesta de Martech convierte la cabina en un sistema productivo multifunción, donde tecnología, control de costes y

eficiencia energética se integran para responder a las exigencias de talleres de alto rendimiento.

www.martechcorporation.com

► REAUXI (FAM srl)

Reauxi opera en el mercado español como importador exclusivo de las soluciones de repintado del fabricante italiano FAM, una firma con una oferta amplia y altamente configurable orientada a talleres de diferentes tamaños y niveles de producción. Su catálogo cubre cabinas de pintura, zonas de preparación, planos aspirantes y boxes de mezcla, concebidos como sistemas integrados para optimizar todo el flujo del área de carrocería.

Dentro de su gama, las series Silver, Titanium y Platinum representan el núcleo de las cabinas FAM, con configuraciones que van desde instalaciones estándar hasta soluciones de alto rendimiento y eficiencia energética. Estas cabinas se complementan con versiones específicas para grandes vehículos, sistemas con



Las cabinas de FAM combinan construcción robusta, alta personalización y eficiencia energética, ofreciendo soluciones adaptables que optimizan procesos de repintado y cumplen exigentes estándares europeos de calidad.

doble cortina de agua y aplicaciones técnicas orientadas a entornos industriales. Todas comparten una construcción robusta, cumplimiento normativo europeo y un alto grado de personalización que permite adaptar cada proyecto al espacio real del taller.

El fabricante refuerza su oferta con zonas de preparación y planos aspirantes en distintas versiones, como las series Mercury, Steel y Aluminium, diseñadas para mejorar la captación de partículas, optimizar tiempos de trabajo y garantizar condiciones ambientales controladas. A ello se suman box de pintura destinados a asegurar la correcta manipulación de productos y la protección del operario.

La evolución reciente de la gama se centra en equipos de nueva generación compatibles con pinturas base agua, sistemas de control más intuitivos y mejoras en eficiencia energética, alineando la propuesta de FAM con las exigencias actuales del taller profesional.

www.reauxi.com

► USI IBERIA

Usi Iberia representa en España la tecnología del fabricante italiano Usi Italia, con una oferta orientada a sistemas de pintado de alta productividad donde digitalización, eficiencia energética y control de procesos forman parte del núcleo del equipo. Su gama abarca cabinas de pintura, zonas de preparación, sistemas spot repair y soluciones de secado avanzado, concebidas como herramientas de gestión industrial del área de carrocería.

El sistema históricamente más representativo es Chronotech, la plataforma de cabinas más vendida de la marca, disponible en configuraciones Dynamic, Elite y Supremacy. Se trata de un concepto adelantado a su tiempo que combina calentamiento por llama directa, motores gestionados por inverter y algoritmos de control que regulan aire y calor según el volumen real ocupado. El resultado es una cabina extremadamente flexible, capaz de optimizar cada ciclo y garantizar

La modernización del parque instalado deja de ser opcional y pasa a ser una decisión estratégica ligada directamente a rentabilidad y sostenibilidad del taller.

estabilidad de acabado independientemente de las condiciones ambientales.

Chronotech integra software propio como DGT Manager y EPS 2.0, herramientas que permiten registrar costes, analizar procesos y generar perfiles automáticos de trabajo. La recirculación total de aire caliente durante el secado reduce consumos y acelera los ciclos, mientras que la arquitectura del sistema prioriza silencio operativo, fiabilidad mecánica y mantenimiento mínimo.

Las últimas evoluciones de la gama incorporan soluciones híbridas multifuente, sistemas de alta eficiencia HE y la cabina eléctrica Ohmni con secado por infrarrojos, orientadas a reducir dependencia de combustibles fósiles y adaptar el taller a un entorno productivo digitalizado y sostenible.

www.usiiberia.es



Usi integra cabinas digitales de alta eficiencia, control inteligente de procesos y sistemas híbridos energéticos, convirtiendo el área de pintura en una unidad productiva sostenible y altamente rentable.

Han dicho...



Más allá del ahorro, el mercado crece en valor tecnológico porque la rentabilidad actual del taller depende de la rotación y la precisión. La introducción de sistemas de secado rápido y la exigencia de los nuevos acabados de los fabricantes, están forzando una renovación estratégica del parque instalado. En definitiva, el taller ya no compra solo por reposición, sino para optimizar sus tiempos de entrega y garantizar una calidad colorimétrica que los equipos obsoletos ya no pueden alcanzar. **EQUIPOS LAGOS**

La prolongación de la vida de los equipos instalados diferenciador y clave para nuestra empresa, sobre todo cuando apostamos por la calidad en la fabricación para una mayor durabilidad. No nos sorprendemos al ver equipos Hildebrand con más de 25 años en los talleres ya que realizando un buen mantenimiento su vida es casi ilimitada.

HILDEBRAND PROJECTS

Observamos una tendencia claramente al alza en el número de consultas, lo que indica un creciente interés del mercado por este tipo de equipos. Este comportamiento está directamente relacionado con el contexto actual del sector de la automoción, marcado por el incremento de los costes de materiales, los costes energéticos y la necesidad cada vez mayor de optimizar los procesos productivos. **IBERCAB ASTRA**

En nuestra opinión el mercado es conservador y muy sensible al precio. Hay oportunidad real si se vende la renovación como mejora de rentabilidad, cumplimiento normativo y reducción de costes, no solo como sustitución de viejos equipos. El crecimiento vendrá más por reemplazo de equipos obsoletos que por apertura de nuevos talleres.

LAUNCH IBÉRICA

La situación actual de nuestras cabinas en términos de antigüedad es excelente, permitiéndonos ofrecer un servicio confiable y de calidad en todos los talleres. Esto nos posiciona de manera competitiva en el mercado, preparados para enfrentar los futuros desafíos con tecnología avanzada y eficiente.

MARTECH GROUP

Desde nuestra experiencia, creemos que el futuro del sector pasa por una clara apuesta por equipos más eficientes, sostenibles y adaptables, donde fabricantes como FAM, con una sólida trayectoria industrial y un fuerte enfoque en innovación, juegan un papel clave para acompañar a los talleres en su proceso de modernización. **REAUXI**

Los talleres de carrocería ya sean pequeños, medianos o de reciente apertura, enfrentan importantes dificultades para acceder a créditos o préstamos subvencionados que les permitan modernizar sus instalaciones o adquirir nuevos equipos, cumpliendo con criterios de seguridad laboral, eficiencia energética, reducción de emisiones de CO₂ y productividad, acorde con las exigencias del mercado actual. **USI IBERIA**