



NUEVA LÍNEA DE PRODUCTO



Turbos Sekido calidad garantizada

La marca irrumpe en el sector de la posventa con una propuesta que fusiona ingeniería de precisión, sostenibilidad ambiental y una garantía de cuatro años sin precedentes. Con una cobertura que alcanza el 80% del parque automovilístico europeo.

El mercado del recambio atraviesa una transformación donde la eficiencia técnica y la responsabilidad ecológica son los nuevos pilares del éxito. En este contexto, Sekido presenta su nueva gama de turbos reacondicionados, una solución que desafía la percepción tradicional del producto reconstruido. Lejos de ser una reparación convencional, el proceso de Sekido se fundamenta en la premisa de que

un turbo reacondicionado puede ser incluso superior a uno nuevo. Al trabajar sobre la unidad original del vehículo, la marca no solo restaura su funcionalidad, sino que implementa mejoras continuas sobre los diseños de fábrica y corrige desperfectos endémicos, logrando un componente optimizado que garantiza calidad OE y total compatibilidad. Esta apuesta por el reacondicionamiento se traduce en una ventaja competitiva directa para

el profesional. La marca reconstruye o reacondiciona turbos de marca original, rechazando de forma categórica las alternativas de baja calidad provenientes de otros continentes para asegurar la total compatibilidad y la calidad OE en cada entrega. Esta rigurosidad técnica permite a la compañía respaldar su producto con la garantía Estandi de cuatro años, un compromiso de tranquilidad que avala la excelencia de sus procesos industriales.

80% DE COBERTURA



Más de 1.500 SKUs y cobertura de más de 145 millones de monitorizaciones en operación en toda Europa, con más de 80 % de cobertura de mercado.



TEST DE CALIDAD

EQUILIBRADO Y PRUEBA DE VIBRACIONES

Para asegurar que cada unidad ofrezca un rendimiento silencioso y duradero, el 100% de los turbo-compresores Sekido se someten a un protocolo de verificación exhaustivo. El proceso comienza con un equilibrado de precisión del núcleo a altísimas velocidades de rotación, diseñado para eliminar desequilibrios microscópicos y suprimir cualquier vibración. Cada unidad es validada para cumplir o superar los estándares de vibración OE y se somete a rigurosas verificaciones de estanqueidad para prevenir fugas de aceite.

TEST DE FINAL DE LÍNEA

La tecnología de prueba se adapta específicamente a la arquitectura del turbo. En las unidades estándar, se verifica el flujo de aire y el movimiento del actuador mediante datos de referencia precisos en simulaciones completas de hasta seis minutos. Por su parte, los turbos de geometría variable se someten a un test de final de línea dinámico siguiendo la normativa ISO-9001:2015. Esta prueba, que dura entre 30 y 40 minutos, simula condiciones reales de manejo bajo carga para validar la relación de presión, el nivel de sobrealimentación y la estabilidad del conjunto antes de su envío.



CONTROL FINAL

El rigor de Sekido culmina con un control final donde cada unidad es verificada visual y mecánicamente por dos operadores antes de su distribución.

PASO A PASO RECONSTRUCCIÓN

- DESMONTAJE *
- LIMPIEZA Y GRANALLADO *
- LIMPIEZA ULTRASÓNICA Y TRATAMIENTO DE SUPERFICIE *
- CÁLCULO DE REPARACIÓN *
- REPLAZO DE PARTES DAÑADAS *
- PROCESO DE EQUILIBRADO *
- MONTAJE PROCESO DE CALUBRADO *
- PRUEBA Y REPARACIÓN DEL ACTUADOR *
- PRUEBA DE FINAL

KIT DE MONTAJE INCLUIDO

Una de las innovaciones más valoradas por el mecánico es la inclusión del kit de montaje de serie en todos los modelos. Cada turbocompresor se entrega con un kit único compuesto por:

- KITS DE JUNTAS
- TUERCAS
- ANILLOS DE GOMA
- PERNOS ROSCADOS
- TORNILLO TIPO BANJO
- TORNILLOS PERNOS
- JERINGA
- ABRAZADERA
- TUBERÍA DE ACEITE
- SEPARADOR DE ACEITE



COMPROMISO REAL CON LA ECONOMÍA CIRCULAR

La sostenibilidad es el motor que impulsa esta nueva línea de producto. El reacondicionamiento de turbos permite reducir drásticamente los residuos y optimizar los recursos naturales,

ayudando a los clientes a operar de forma más eficiente. Las cifras respaldan esta visión: la fabricación reconstruida es ocho veces más limpia con el medio ambiente y requiere un consumo energético significativamente menor que la producción de una unidad nueva.

www.estanfi.com



Los turbos Sekido, en España de la mano de Estandi.

